



## Область применения

Производство различных видов современных древесно-плитных материалов (МДФ, ХДФ, ДСП, OSB) с целью придания влагоотталкивающих свойств, обработка замков ламината.

## Описание

- Средняя вязкость
- Высокая кристалличность
- Хорошая гидрофобность

## Свойства

Основна	Предельные углеводороды
Цвет	Кристаллическая масса белого цвета, допускаются оттенки серого или желтого
Форма	Плитки по 5 кг
Вязкость	Не более 3,90 сПз при 100°C
Температура плавления	Не ниже 46°C (типичное значение 51°C)
Массовая доля масла	Не более 10,0%
Цвет на колориметре ЦНТ	Не более 0,5 единицы ЦНТ
Массовая доля механических примесей	Не более 0,1%
Массовая доля серы	Не более 0,2%
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	Не ниже 180°C
Массовая доля воды	Не более 0,1%

## Упаковка

Паллет массой нетто 1000кг.

## Транспортировка

Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

## Указания по переработке

Температура нанесения гача находится в диапазоне от 70 до 100 С. В периоды простоя оборудования необходимо снижать температуру нагрева гача, в случае длительной остановки работы – выключать нагрев во избежание окисления и изменения цвета продукта.

## Способ нанесения

Форсунка.

## Очистка оборудования

Осуществлять с помощью очистителей «Эргоклин» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования.

## Хранение

Срок хранения составляет 2 года при хранении в сухом темном месте вдали от отопительных приборов.